

ORGALLOY® LT 4060 NAT

Orgalloy® LT 4060 NAT树脂

是一种聚酰胺合金，专门用于心轴挤出。这种牌号专用于挤出，具有良好的耐热性、低温冲击性能，而且柔韧性良好。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	2.5 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	
模塑收缩率, 平行	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	600 / 300	MPa	ISO 527-1/-2
	87000 / 43500	psi	
50%伸长率时的应力S	20 / 16	MPa	ISO 527-1/-2
	2900 / 2320	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	50 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	80 / 84	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	38.1 / 40	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
	140 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	62 / *	°C	ISO 306
	144 / *	°F	
阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级, 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	
电性能			

ORGALLOY® LT 4060 NAT

相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1040 / 1040	kg/m ³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm ³	

主要应用

——橡塑机器心轴

包装

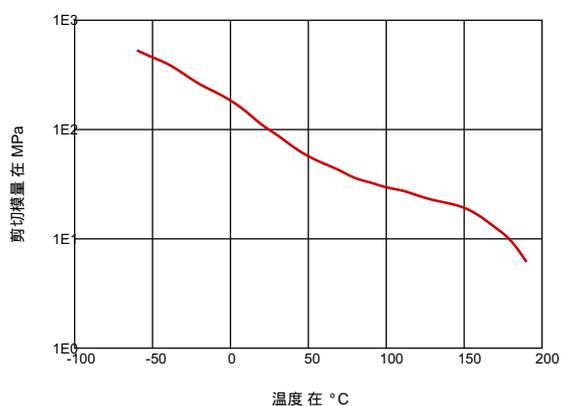
该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

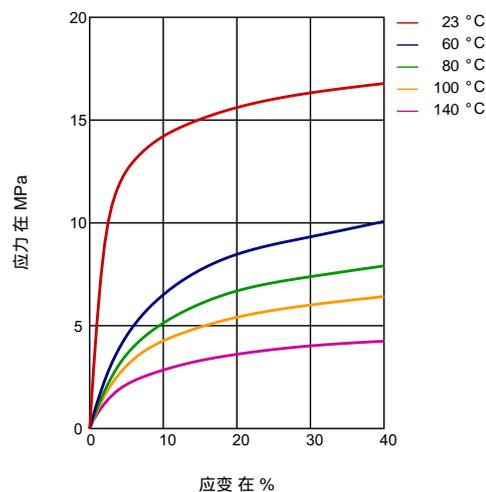
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

动态剪切模量 - 温度

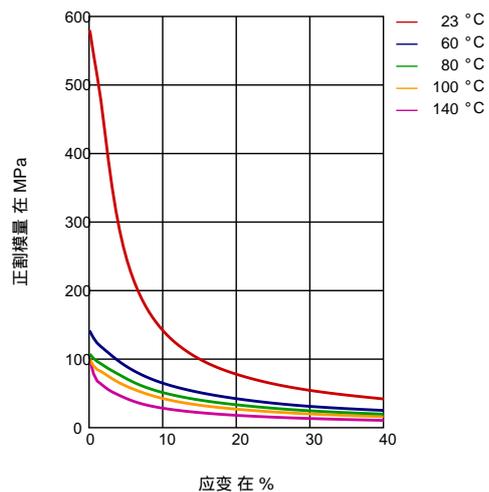


应力 - 应变



ORGALLOY® LT 4060 NAT

正割模量 - 应变.



加工条件：

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80°C

—挤出熔融温度（最小值-建议值-最大值）：250-260-270°C

<p>加工方法</p> <p>异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 传递模塑成型</p>	
<p>供货形式</p> <p>粒料</p>	
<p>特殊性能</p> <p>热稳定, 光稳定</p>	
<p>地区供应</p> <p>北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲</p>	